

H01N2-D

Kaynak Makinesi Kablosu
Welding Cable

YAPISI / CONSTRUCTION

STANDARD
TS EN 50525-2-81

- 1 İLETKEN / CONDUCTOR
IEC 60228 VDE 0295 Class 6 Cu SnCu
Extra İnce / Extra Fain Stranded
- 2 DIŞKILIF / JACKET
Neoprene Kauçuk / Neoprene Rubber
Siyah / Black

RoHS

CE



A

TEKNİK VERİLER / TECHNICAL DATA

1. BÜKÜM ÇAPI / BENDING RADIUS
12 x kablo çapı
12 x cable diameter
2. ÇALIŞMA GERİLİMİ / WORKING VOLTAGE
06 / 1000 V
3. TEST GERİLİMİ / TEST VOLTAGE
2000 V / 2 KV
4. ÇALIŞMA SICAKLIĞI / TEMP RANGE
Hareketli kullanım / Flex using
-25 / +80 °C
Sabit kullanım / Fixed using
-40 / +80 °C
5. YALITIM DİRENCİ / INSULATION RESISTANCE
min.20 MΩ km

- Kaynak jeneratörü ile el elektrodu ve parçası arasında kullanılır.
Otomobil endüstrisinde, gemi yapımında, nakliye ve konveyör sistemlerinde, alet yapım makinelerinde, kaynak robotlarında vb. yerlerde kullanılır.
Bu kablolar ozon, ışık, oksijen, koruyucu gazlar, yağ ve benzinin etkisi altında bile yüksek esnekliklerini korurlar.
Sağlam yapısı, bu kabloları hem soğuğa hem sığağa, hem de aleve karşı dayanıklı hale getirir. Açık alanlarda, kuru ve nemli koşullarda kullanıma uygundur.
- For use between the welding generator and the hand-electrode and the workpiece.
For use in the automobile industry, in shipbuilding, in transport and conveyor systems, tool making machinery, welding robots etc.
These cables retain their high flexibility even under influence of ozone, light, oxygen, protective gases, oil and petrol.
The robust construction makes these cables resistant to both to cold and the heat as well as to flames. They are suitable for use in open spaces and in dry and damp conditions.

CE : Ürün, 73/23/EWG ve 93/68/EWG sayılı düşük voltaj yönetmeliğine uygundur.
: The product is conformed with the EC Low-Voltage Directive 73/23/EEC and 93/68/EEC